

Karta techniczna

Płyty styropianowe Styropol

EPS S 031 Styrgraf



Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności.

Kod oznaczenia wyrobu:

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

OPIS PRODUKTU

Styropol EPS S 031 Styrgraf to wysokiej jakości grafitowe płyty styropianowe produkowane metodą spieniania polistyrenu. Wyrób ten w szczególnym stopniu przyczynia się do spełnienia jednego z wymagań podstawowych stawianych budynkom w zakresie oszczędności energii i izolacji cieplnej. Dzięki niskiemu współczynnikowi uzyskania większej izolacyjności termicznej, w porównaniu do białego styropianu tej samej grubości.



λ_D 0,031



Fasada



Skuteczna izolacja



Oszczędność energii

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie

- **Zewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
 - Ściany zewnętrzne budynków ocieplone metodą lekką-mokrą (bezsposoinowe systemy ociepleń, ETICS), zgodnie z parametrami technicznymi w dokumentach odniesienia.
 - ściany ocieplane metodą lekką – suchą,
 - murowane ściany trójwarstwowe,
 - w konstrukcjach szkieletowych z okładziną.
- **Wewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
 - w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
- **Zewnętrzne poziome izolacje cieplne, m.in.:**
 - stropodachów wentylowanych,
 - podłóg na legarach,
 - lekkich stropów szkieletowych z okładziną,
 - stropów od spodu z okładziną.



Nr B.BK.60111.0185.2022
Ważny do: 13.05.2027

Deklarowane parametry

Wymiary płyt:		
Grubość	Płyty standard: 10 - 350 mm Płyty frezowane na zakład: 50 - 350 mm	
Długość	1000 mm	
Szerokość	500 mm	
Klasy tolerancji wymiarów:		
Grubość	T2 (± 2 mm)	
Długość	L3 (± 3 mm)	
Szerokość	W3 (± 3 mm)	
Prostokątność	S _b 5 (± 5 mm / m)	
Płaskość	P5 (5 mm)	
Parametry fizyczno-mechaniczne		
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS75 (≥ 75 kPa)	
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ($\pm 0,2\%$)	
Klasa stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 ($\leq 2\%$)	
Poziom wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR 80 (≥ 80 kPa)	
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda_D \leq 0,031$ W/(mK)	
Klasa reakcji na ogień	E	

Deklarowany opór cieplny (R_D)

Grubość nominalna [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]:	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85
Grubość nominalna [mm]:	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]:	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70
Grubość nominalna [mm]:	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	
Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]:	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65	10,00	10,30	10,60	10,95	11,25	

Sposób pakowania					
Sposób pakowania		Płyty proste		Płyty frezowane	
Grubość [mm]	Liczba płyt w paczce	Powierzchnia krycia Płyty proste[m ²]	Objętość paczki Płyty proste [m ³]	Powierzchnia krycia Płyty frezowane [m ²]	Objętość paczki Płyty frezowane [m ³]
10	40	30,0	0,200	-	-
20	30	15,0	0,300	-	-
30	20	10,0	0,300	-	-
40	15	7,5	0,300	-	-
50	12	6,0	0,300	5,64	0,282
60	10	5,0	0,300	4,70	0,282
70	8	4,0	0,280	3,76	0,263
80	7	3,5	0,280	3,29	0,263
90	6	3,0	0,270	2,82	0,254
100	6	3,0	0,300	2,82	0,282
110	5	2,5	0,275	2,35	0,259
120	5	2,5	0,300	2,35	0,282
130	4	2,0	0,260	1,88	0,245
140	4	2,0	0,280	1,88	0,263
150	4	2,0	0,300	1,88	0,282
160	3	1,5	0,240	1,41	0,226
170	3	1,5	0,255	1,41	0,24
180	3	1,5	0,270	1,41	0,254
190	3	1,5	0,285	1,41	0,268
200	3	1,5	0,300	1,41	0,282
210	2	1,0	0,210	0,94	0,198
220	2	1,0	0,220	0,94	0,207
230	2	1,0	0,230	0,94	0,216
240	2	1,0	0,240	0,94	0,226
250	2	1,0	0,250	0,94	0,235
260	2	1,0	0,260	0,94	0,245
270	2	1,0	0,270	0,94	0,254
280	2	1,0	0,280	0,94	0,263
290	2	1,0	0,290	0,94	0,273
300	2	1,0	0,300	0,94	0,282
310	1	0,5	0,155	0,47	0,139
320	1	0,5	0,160	0,47	0,146
330	1	0,5	0,165	0,47	0,151
340	1	0,5	0,170	0,47	0,156
350	1	0,5	0,175	0,47	0,162





UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Montaż płyt styropianowych należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją projektową oraz sztuką budowlaną.
- Do montażu płyt styropianowych należy stosować odpowiednie materiały (klej, łączniki) przeznaczone do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C), działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju, a w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty EPS nie zawierają substancji niebezpiecznych w rozumieniu rozporządzenia REACH.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania, materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr). Zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.
- Podłoże musi być nośne i czyste. W razie konieczności podłoże należy wyrównać.
- Transport i magazynowanie należy zorganizować w taki sposób, by nie powodować uszkodzeń materiału.
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.



01.07.2025