

## Karta techniczna Płyty styropianowe Styropol EPS S 031 Styrgraf

Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.  
Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności.

Kod oznaczenia wyrobu:

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S<sub>0</sub>5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80



## OPIS PRODUKTU

**Styropol EPS S 031 Styrgraf** to wysokiej jakości grafitowe płyty styropianowe produkowane metodą spieniania polistyrenu. Wyrób ten w szczególnym stopniu przyczynia się do spełnienia jednego z wymagań podstawowych stawianych budynkom w zakresie oszczędności energii i izolacji cieplnej. Dzięki niskiemu współczynnikowi przewodzenia ciepła istnieje możliwość uzyskania większej izolacyjności termicznej, w porównaniu do białego styropianu o tej samej grubości.

## ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie

- **Zewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
  - ściany zewnętrzne budynków ocieplone metodą lekką-mokrą (bezsypinowe systemy ociepleń, ETICS) zgodnie z parametrami technicznymi w dokumentach odniesienia,
  - ściany ocieplane metodą lekką – suchą,
  - murowane ściany trójwarstwowe,
  - w konstrukcjach szkieletowych z okładziną.
- **Wewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
  - w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
- **Zewnętrzne poziome izolacje cieplne, m.in.:**
  - stropodachów wentylowanych,
  - podłóg na legarach,
  - lekkich stropów szkieletowych z okładziną,
  - stropów od spodu z okładziną.



Nr B.BK.60111.0185.2022  
Ważny do: 13.05.2027

### Deklarowane parametry

Wymiary płyt:		
	Grubość	Płyty standard: 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład: 50 - 250 mm
	Długość	1000 mm
	Szerokość	500 mm
Klasy tolerancji wymiarów:		
	Grubość	T2 ( $\pm 2$ mm)
	Długość	L3 ( $\pm 3$ mm)
	Szerokość	W3 ( $\pm 3$ mm)
	Prostokątność	S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / m)
	Płaskość	P5 (5 mm)
Parametry fizyczno-mechaniczne:		
	Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 75 ( $\geq 75$ kPa)
	Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ( $\pm 0,2\%$ )
	Klasa stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )
	Poziom wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR 80 ( $\geq 80$ kPa)
	<b>Współczynnik przewodzenia ciepła</b>	<b><math>\lambda_D \leq 0,031</math> W/(mK)</b>
	Klasa reakcji na ogień	E

### Deklarowany opór cieplny ( $R_D$ )

Grubość nominalna [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Deklarowany opór cieplny ( $R_D$ ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20
Grubość nominalna [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Deklarowany opór cieplny ( $R_D$ ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45
Grubość nominalna [mm]:	210	220	230	240	250					
Deklarowany opór cieplny ( $R_D$ ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05					



### Sposób pakowania

Sposób pakowania		Płyty proste		Płyty frezowane	
Grubość [mm]	Liczba płyt w paczce	Powierzchnia krycia Płyty proste [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki Płyty proste [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia krycia Płyty frezowane [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki Płyty frezowane [m <sup>3</sup> ]
20	30	15,0	0,300	-	-
30	20	10,0	0,300	-	-
40	15	7,5	0,300	-	-
50	12	6,0	0,300	5,64	0,282
60	10	5,0	0,300	4,70	0,282
70	8	4,0	0,280	3,76	0,263
80	7	3,5	0,280	3,29	0,263
90	6	3,0	0,270	2,82	0,254
100	6	3,0	0,300	2,82	0,282
110	5	2,5	0,275	2,35	0,259
120	5	2,5	0,300	2,35	0,282
130	4	2,0	0,260	1,88	0,245
140	4	2,0	0,280	1,88	0,263
150	4	2,0	0,300	1,88	0,282
160	3	1,5	0,240	1,41	0,226
170	3	1,5	0,255	1,41	0,240
180	3	1,5	0,270	1,41	0,254
190	3	1,5	0,285	1,41	0,268
200	3	1,5	0,300	1,41	0,282
210	2	1,0	0,210	0,94	0,198
220	2	1,0	0,220	0,94	0,207
230	2	1,0	0,230	0,94	0,216
240	2	1,0	0,240	0,94	0,226
250	2	1,0	0,250	0,94	0,235



## UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Montaż płyt styropianowych należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją projektową oraz sztuką budowlaną.
- Do montażu płyt styropianowych należy stosować odpowiednie materiały (klej, łączniki) przeznaczone do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C), działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju, a w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty EPS nie zawierają substancji niebezpiecznych w rozumieniu rozporządzenia REACH.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr). Zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.
- Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności lub klejów poliuretanowych.
- Podłoże musi być nośne i czyste. W razie konieczności podłoże należy wyrównać.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W razie konieczności zaleca się przygotowanie powierzchni płyt poprzez ich szlifowanie i dokładne odpylenie. Podłoże musi być nośne i czyste.
- Transport i magazynowanie należy zorganizować w taki sposób, by nie powodować uszkodzeń materiału.
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.

