

## Karta techniczna Płyty styropianowe Termo-Koncept EPS 100 Hydromax

Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.  
Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności.

Kod oznaczenia wyrobu:

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S<sub>0</sub>5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)5



## OPIS PRODUKTU

**Termo-Koncept EPS 100 Hydromax** to wysokiej jakości płyty styropianowe produkowane metodą spieniania polistyrenu. Przeznaczone są do izolacji przegród w miejscach narażonych na działanie wody. Wyrób ten w szczególnym stopniu przyczynia się do spełnienia jednego z wymagań podstawowych stawianych budynkom w zakresie oszczędności energii i izolacji cieplnej. Płyty styropianowe Termo-Koncept to skuteczne, bezpieczne i trwałe rozwiązanie.



$\lambda_D$  0,037



Dach, Podłoga,  
Fundament



Wodoodporny



Duża wytrzymałość  
na ściskanie

## ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie

- Ocieplanie dachów i podłóg o obciążeniach użytkowych do 3,0 t/m<sup>2</sup>.
- Izolacja termiczna ścian zagłębionych w gruncie.
- Izolacja cieplna ścian fundamentowych, cokołów oraz piwnic.
- Izolacja cieplna podłóg na stropie w pomieszczeniach wilgotnych.
- Izolacja termiczna pomieszczeń o dużej wilgotności (np. chłodni, mroźni, myjni).



Nr B.BK.60111.0185.2022  
Ważny do: 13.05.2027

### Deklarowane parametry

| Wymiary płyt:   |   |  |
|---|---|--|
| Grubość   | Płyty standard: 50 - 250 mm<br>Płyty frezowane na zakład: 50 - 250 mm |  |
| Długość   | 1000 mm   |  |
| Szerokość   | 500 mm  |  |
| Klasy tolerancji wymiarów:  |   |  |
| Grubość   | T2 ( $\pm 2$ mm)  |  |
| Długość   | L3 ( $\pm 3$ mm)  |  |
| Szerokość   | W3 ( $\pm 3$ mm)  |  |
| Prostokątność   | S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / m)                                    |  |
| Płaskość  | P10 (10 mm)   |  |
| Parametry fizyczno-mechaniczne:   |   |  |
| Poziom naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu   | CS(10)100 ( $\geq 100$ kPa)   |  |
| Poziom wytrzymałości na zginanie  | BS 150 ( $\geq 150$ kPa)  |  |
| Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych                      | DS(N)5 ( $\pm 0,5\%$ )  |  |
| Klasa stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h) | DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )  |  |
| Poziom nasiąkliwości wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu                                 | WL(T)5 ( $\leq 5\%$ )   |  |
| <b>Współczynnik przewodzenia ciepła</b>   | <b><math>\lambda_D \leq 0,037</math> W/(mK)</b>                       |  |
| Klasa reakcji na ogień  | E   |  |

### Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

|   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość nominalna [mm]:   | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  |
| Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]: | -    | -    | -    | -    | 1,35 | 1,60 | 1,85 | 2,15 | 2,40 | 2,70 |
| Grubość nominalna [mm]:   | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  |
| Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]: | 2,95 | 3,20 | 3,50 | 3,75 | 4,05 | 4,30 | 4,55 | 4,85 | 5,10 | 5,40 |
| Grubość nominalna [mm]:   | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  |      |      |      |      |      |
| Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]: | 5,65 | 5,90 | 6,20 | 6,45 | 6,75 |      |      |      |      |      |



### Sposób pakowania

| Sposób pakowania |                      | Płyty proste                                       |  | Płyty frezowane                                       |   |
|------------------|----------------------|--|--|---|---|
| Grubość [mm]     | Liczba płyt w paczce | Powierzchnia krycia Płyty proste [m <sup>2</sup> ] | Objętość paczki Płyty proste [m <sup>3</sup> ] | Powierzchnia krycia Płyty frezowane [m <sup>2</sup> ] | Objętość paczki Płyty frezowane [m <sup>3</sup> ] |
| 50               | 12                   | 6,0  | 0,300  | 5,64  | 0,282   |
| 60               | 10                   | 5,0  | 0,300  | 4,70  | 0,282   |
| 70               | 8                    | 4,0  | 0,280  | 3,76  | 0,263   |
| 80               | 7                    | 3,5  | 0,280  | 3,29  | 0,263   |
| 90               | 6                    | 3,0  | 0,270  | 2,82  | 0,254   |
| 100              | 6                    | 3,0  | 0,300  | 2,82  | 0,282   |
| 110              | 5                    | 2,5  | 0,275  | 2,35  | 0,259   |
| 120              | 5                    | 2,5  | 0,300  | 2,35  | 0,282   |
| 130              | 4                    | 2,0  | 0,260  | 1,88  | 0,245   |
| 140              | 4                    | 2,0  | 0,280  | 1,88  | 0,263   |
| 150              | 4                    | 2,0  | 0,300  | 1,88  | 0,282   |
| 160              | 3                    | 1,5  | 0,240  | 1,41  | 0,226   |
| 170              | 3                    | 1,5  | 0,255  | 1,41  | 0,240   |
| 180              | 3                    | 1,5  | 0,270  | 1,41  | 0,254   |
| 190              | 3                    | 1,5  | 0,285  | 1,41  | 0,268   |
| 200              | 3                    | 1,5  | 0,300  | 1,41  | 0,282   |
| 210              | 2                    | 1,0  | 0,210  | 0,94  | 0,198   |
| 220              | 2                    | 1,0  | 0,220  | 0,94  | 0,207   |
| 230              | 2                    | 1,0  | 0,230  | 0,94  | 0,216   |
| 240              | 2                    | 1,0  | 0,240  | 0,94  | 0,226   |
| 250              | 2                    | 1,0  | 0,250  | 0,94  | 0,235   |





## UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Montaż płyt styropianowych należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją projektową oraz sztuką budowlaną.
- Do montażu płyt styropianowych należy stosować odpowiednie materiały (klej, łączniki) przeznaczone do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C), działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju, a w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty EPS nie zawierają substancji niebezpiecznych w rozumieniu rozporządzenia REACH.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr).
- Tam gdzie jest to konieczne, zgodnie z projektem, należy wykonać warstwę izolacji przeciwwodnej.
- Podłoże musi być nośne i czyste. W razie konieczności podłoże należy wyrównać.
- Transport i magazynowanie należy zorganizować w taki sposób, by nie powodować uszkodzeń materiału.
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.

