

## Karta techniczna Płyty styropianowe Styropol EPS 70-038 Fasada/Dach/Podłoga

Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.  
Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności.


Kod oznaczenia wyrobu:

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S<sub>0</sub>5-P10-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100



## OPIS PRODUKTU

**Styropol EPS 70-038 Fasada/Dach/Podłoga** to wysokiej jakości płyty styropianowe produkowane metodą spieniania polistyrenu. Wyrób ten w szczególnym stopniu przyczynia się do spełnienia jednego z wymagań podstawowych stawianych budynkom w zakresie oszczędności energii i izolacji cieplnej. Płyty styropianowe Styropol to skuteczne, bezpieczne i trwałe rozwiązanie.

	$\lambda_D$ 0,038
	Fasada, Dach, Podłoga
	Skuteczna izolacja
	Oszczędność energii

## ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie

- **Zewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
  - ściany zewnętrzne budynków ocieplone metodą lekką-moką (bezsposinowe systemy ociepleń, ETICS),
  - ściany ocieplane metodą lekką – suchą,
  - murowane ściany trójwarstwowe,
  - w konstrukcjach szkieletowych z okładziną.
- **Wewnętrzne pionowe izolacje cieplne, m.in.:**
  - w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
- **Zewnętrzne poziome izolacje cieplne, m.in.:**
  - Ocieplanie dachów i podłóg o obciążeniach użytkowych do 2,1 t/m<sup>2</sup>,
  - stropodachów wentylowanych,
  - podłóg na legarach,
  - lekkich stropów szkieletowych z okładziną,
  - stropów od spodu z okładziną.



Nr B.BK.60111.0185.2022  
Ważny do: 13.05.2027



### Deklarowane parametry

#### Wymiary płyt:

Grubość	Płyty standard: 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład: 50 - 250 mm
Długość	1000 mm
Szerokość	500 mm

#### Klasy tolerancji wymiarów:

Grubość	T1 ( $\pm 1$ mm)
Długość	L2 ( $\pm 2$ mm)
Szerokość	W2 ( $\pm 2$ mm)
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / m)
Płaskość	P10 (10 mm)

#### Parametry fizyczno-mechaniczne:

Poziom naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu	CS(10)70 ( $\geq 70$ kPa)
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 115 ( $\geq 115$ kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ( $\pm 0,2\%$ )
Klasa stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )
Poziom wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR 100 ( $\geq 100$ kPa)
<b>Współczynnik przewodzenia ciepła</b>	<b><math>\lambda_D \leq 0,038</math> W/(mK)</b>
Klasa reakcji na ogień	E

### Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

Grubość nominalna [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	0,25	0,50	0,75	1,05	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60
Grubość nominalna [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	2,85	3,15	3,40	3,65	3,95	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25
Grubość nominalna [mm]:	210	220	230	240	250					
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	5,50	5,75	6,05	6,30	6,55					



### Sposób pakowania

Sposób pakowania		Płyty proste		Płyty frezowane	
Grubość [mm]	Liczba płyt w paczce	Powierzchnia krycia Płyty proste [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki Płyty proste [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia krycia Płyty frezowane [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki Płyty frezowane [m <sup>3</sup> ]
20	30	15,0	0,300	-	-
30	20	10,0	0,300	-	-
40	15	7,5	0,300	-	-
50	12	6,0	0,300	5,64	0,282
60	10	5,0	0,300	4,70	0,282
70	8	4,0	0,280	3,76	0,263
80	7	3,5	0,280	3,29	0,263
90	6	3,0	0,270	2,82	0,254
100	6	3,0	0,300	2,82	0,282
110	5	2,5	0,275	2,35	0,259
120	5	2,5	0,300	2,35	0,282
130	4	2,0	0,260	1,88	0,245
140	4	2,0	0,280	1,88	0,263
150	4	2,0	0,300	1,88	0,282
160	3	1,5	0,240	1,41	0,226
170	3	1,5	0,255	1,41	0,240
180	3	1,5	0,270	1,41	0,254
190	3	1,5	0,285	1,41	0,268
200	3	1,5	0,300	1,41	0,282
210	2	1,0	0,210	0,94	0,198
220	2	1,0	0,220	0,94	0,207
230	2	1,0	0,230	0,94	0,216
240	2	1,0	0,240	0,94	0,226
250	2	1,0	0,250	0,94	0,235





## UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Montaż płyt styropianowych należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją projektową oraz sztuką budowlaną.
- Do montażu płyt styropianowych należy stosować odpowiednie materiały (klej, łączniki) przeznaczone do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C), działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju, a w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty EPS nie zawierają substancji niebezpiecznych w rozumieniu rozporządzenia REACH.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr). Zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.
- Podłoże musi być nośne i czyste. W razie konieczności podłoże należy wyrównać.
- Transport i magazynowanie należy zorganizować w taki sposób, by nie powodować uszkodzeń materiału.
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.

