

KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE

TERMO-KONCEPT EPS 60 Strong Standard

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_p5-P10-BS100-CS(10)60-DS(N)5-DS(70,-)2

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_p \leq 0,040$ [W/(m·K)]



DOKUMENTY ODNIESIENIA:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

ZASTOSOWANIE:

1. Izolacja cieplna w budownictwie w szczególności ocieplanie dachów i podłóg o obciążeniach użytkowych do 1,8 t/m².
2. Do wykonania izolacji termicznej dachów użytkowych i nieużytkowych, płaskich i spadzistych, nowych i regenerowanych.
3. Do wykonania izolacji termicznej podłóg na gruncie oraz na stropie żelbetowym.

Deklarowane parametry gotowego wyrobu

Wymiary płyt

| | |
|-----------|---|
| GRUBOŚĆ | Płyty standard - 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm |
| DŁUGOŚĆ | 1000 mm |
| SZEROKOŚĆ | 500 mm |

Parametry geometryczne:

| | |
|---------------|--|
| GRUBOŚĆ | T2 (± 2 mm) |
| DŁUGOŚĆ | L3 (± 3 mm) |
| SZEROKOŚĆ | W3 (± 3 mm) |
| PROSTOKĄTNOŚĆ | S _b 5 (± 5 mm / 1000 mm) |
| PŁASKOŚĆ | P10 (10 mm) |

Parametry fizyczno-mechaniczne:

| | |
|--|-------------------------------|
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10) 60 (≥ 60 kPa) |
| Poziom wytrzymałości na zginanie | BS 100 (≥ 100 kPa) |
| Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)5 ($\pm 0,5\%$) |
| Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h) | DS(70,-)2 ($\leq 2\%$) |
| Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych | nie określa się |
| Współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C | $\lambda_0 \leq 0,040$ W/(mK) |
| Klasa reakcji na ogień | E |

Deklarowany opór cieplny (R_D)

| | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]: | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]: | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 |
| GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]: | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]: | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 |
| GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]: | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | | | | | |
| DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]: | 5,25 | 5,50 | 5,75 | 6,00 | 6,25 | | | | | |

Sposób pakowania

PŁYTY PROSTE

| GRUBOŚĆ [mm] | ILOŚĆ [szt.] | POWIERZCHNIA PŁYT [m ²] | POWIERZCHNIA KRYCIA [m ²] | OBJĘTOŚĆ PACZKI [m ³] |
|--------------|--------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 20 | 30 | 0,5 | 15,00 | 0,300 |
| 30 | 20 | 0,5 | 10,00 | 0,300 |
| 40 | 15 | 0,5 | 7,50 | 0,300 |

| | | | | |
|-----|----|-----|------|-------|
| 50 | 12 | 0,5 | 6,00 | 0,300 |
| 60 | 10 | 0,5 | 5,00 | 0,300 |
| 70 | 8 | 0,5 | 4,00 | 0,280 |
| 80 | 7 | 0,5 | 3,50 | 0,280 |
| 90 | 6 | 0,5 | 3,00 | 0,270 |
| 100 | 6 | 0,5 | 3,00 | 0,300 |
| 110 | 5 | 0,5 | 2,50 | 0,275 |
| 120 | 5 | 0,5 | 2,50 | 0,300 |
| 130 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,260 |
| 140 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,280 |
| 150 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,300 |
| 160 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,240 |
| 170 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,255 |
| 180 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,270 |
| 190 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,285 |
| 200 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,300 |
| 210 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,210 |
| 220 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,220 |
| 230 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,230 |
| 240 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,240 |
| 250 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,250 |

Sposób pakowania

PŁYTY FREZOWANE

| GRUBOŚĆ [mm] | ILOŚĆ [szt.] | POWIERZCHNIA PŁYT [m ²] | POWIERZCHNIA KRYCIA [m ²] | OBJĘTOŚĆ PACZKI [m ³] |
|--------------|--------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 50 | 12 | 0,4704 | 5,64 | 0,282 |
| 60 | 10 | 0,4704 | 4,70 | 0,282 |
| 70 | 8 | 0,4704 | 3,76 | 0,263 |
| 80 | 7 | 0,4704 | 3,29 | 0,263 |
| 90 | 6 | 0,4704 | 2,82 | 0,254 |
| 100 | 6 | 0,4704 | 2,82 | 0,282 |
| 110 | 5 | 0,4704 | 2,35 | 0,259 |
| 120 | 5 | 0,4704 | 2,35 | 0,282 |
| 130 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,245 |
| 140 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,263 |
| 150 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,282 |
| 160 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,226 |
| 170 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,240 |
| 180 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,254 |
| 190 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,268 |

| | | | | |
|-----|---|--------|------|-------|
| 200 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,282 |
| 210 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,198 |
| 220 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,207 |
| 230 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,216 |
| 240 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,226 |
| 250 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,235 |

UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
 - działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
 - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
 - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- Podczas wykonywania robót materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr).